CONTROL DOCUMENT NO 901064

Hazardous area

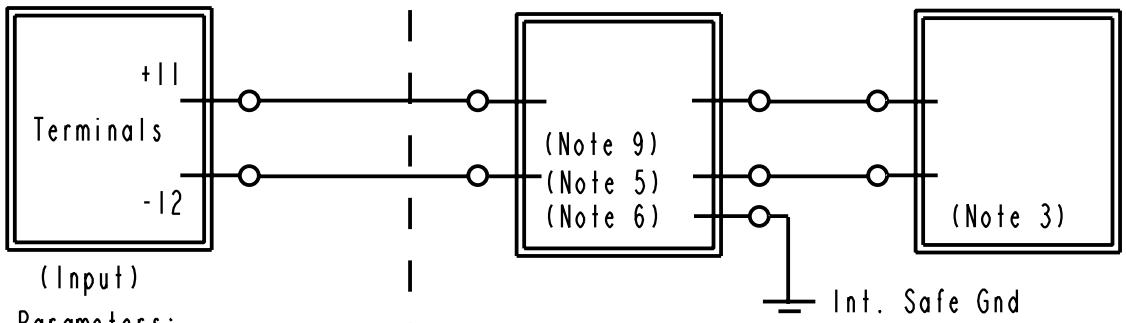
Class I, Div. I, Groups A, B, C, D
Class II, Div. I, Groups E, F, G
Class III, Div. I
(Note 2)

TZID-C
VI8345-X0X2X2XX0X

Nonhazardous area

Associated Apparatus

Control Equipment



Entity Parameters:

Vmax = 30 Vdc	Imax = 104 mA
Ci = 6.6 nF	Li = 0 µH
	Pi = 1 W

Notes

1. Voc or Vi <= Vmax, Isc or It <= Imax, Ca >= Ci+Ccable, La >= Li + Lcable; Po <= Pi
2. Dust-tight conduit seal must be used when installed in Class II and Class III environments.
3. Control equipment connected to barrier must not use or generate more than 250 Vrms or Vdc
4. Installation should be in accordance with ANSI/ISA RP12.6 "Installation of Intrinsically Safe System for Hazardous (Classified) Locations" and the National Electrical Code (ANSI/NFPA 70).
5. The configuration of associated apparatus must be FMRC Approved/CSA Approved as required.
6. Associated apparatus manufacturers installation drawing must be followed when installing this equipment.
7. When connecting conduit to the enclosure use conduit hubs that have the the same environmental rating as the enclosure.
8. No revision to drawing without prior FMRC Approval/CSA Approval.
9. OUTPUT CURRENT MUST BE LIMITED BY A RESISTOR SUCH THAT THE OUTPUT VOLTAGE CURRENT PLOT IS A STRAIGHT LINE DRAWN BETWEEN OPEN CIRCUIT VOLTAGE AND SHORT CIRCUIT CURRENT.
10. Tampering and replacement with non-factory components may adversely affect the safe use of the system. Substitution of components may impair suitability for hazardous locations.
11. FOR FM DIV. 2 USE: Do not connect or disconnect unless the power was switched off or the area is known to be non hazardous.
12. Local communication interface LKS shall not be used in hazardous locations.
13. To maintain intrinsic safety, wiring associated with each channel must be run in separate cable shields connected to intrinsically safe (associated apparatus) ground.

Werkstückkanten nach DIN 6784 -0,3 ±0,3 ohne Angabe:	Allgemeintoleranzen nach DIN 7168-m-C	bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 400	über 400
		± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8
Technische Oberfläche nach DIN ISO 1302	nach Vorschrift					
	Winkelmaße nach DIN 7168 mittel					

	Tag:	Name:
Gez.	08-Apr-99	Lasarzik
Gepr.		
Normgepr.		

Werkstoff:

Halbzeug, Rohteil-Nr.:

Rev. 9 (22.08.08)

ABB
Automation Products GmbH

TKM

Maßstab:

Benennung:

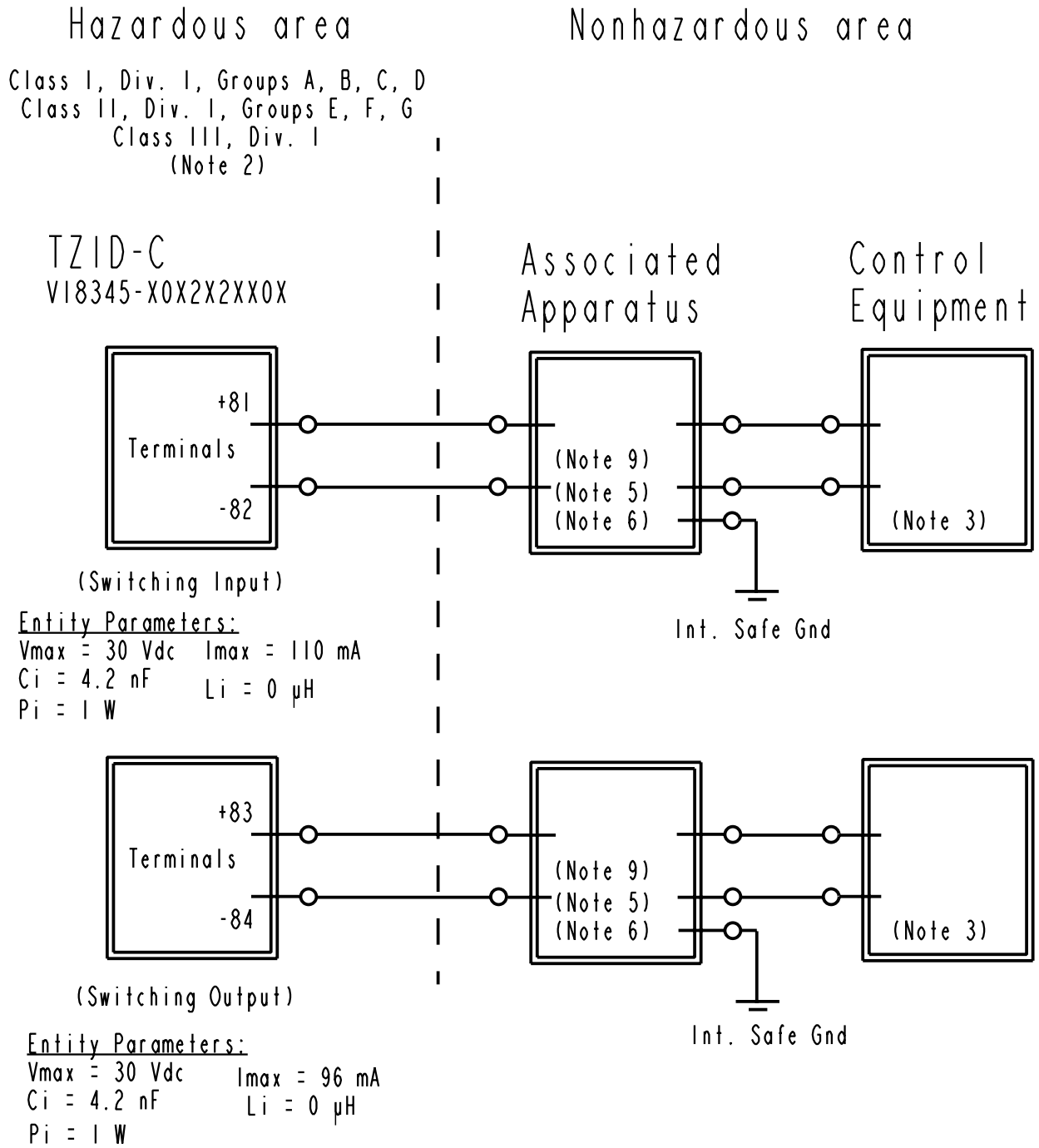
CONTROL_DOCUMENT_901064

Paßmaß | Abmaß

1/4

Das Urheberrecht an dieser Zeichnung verbleibt uns. Vervielfältigung und widerrechtliche Benutzung durch Empfänger od. Dritte hat zivil- u. strafrechtliche Folgen.

CONTROL DOCUMENT NO 901064



Werkstückkanten nach DIN 6784 -0,3 ±0,3 ohne Angabe:	Allgemeintoleranzen nach DIN 7168-m-C	bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 400	über 400
		± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8
Technische Oberfläche nach DIN ISO 1302	nach Vorschrift					
	Winkelmaße nach DIN 7168 mittel					

	Tag:	Name:
Gez.	08-Apr-99	Lasarzik
Gepr.		
Normgepr.		

Werkstoff:

Halbzeug, Rohteil-Nr.:

Rev. 9 (22.08.08)

ABB
Automation Products GmbH

TKM

Maßstab:

Benennung:

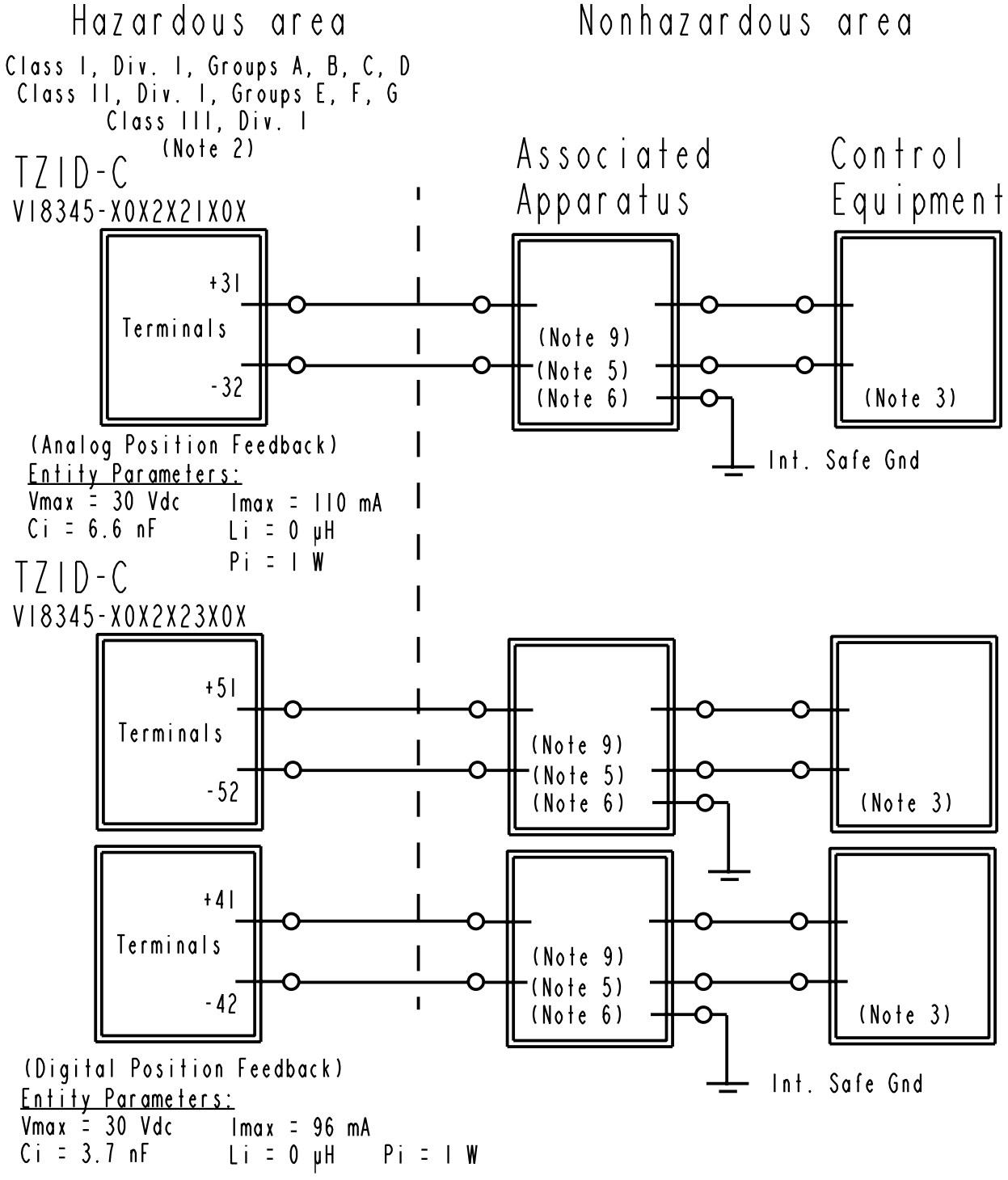
CONTROL_DOCUMENT_901064

Paßmaß | Abmaß

2/4

Das Urheberrecht an dieser Zeichnung verbleibt uns. Vervielfältigung und widerrechtliche Benutzung durch Empfänger od. Dritte hat zivil- u. strafrechtliche Folgen.

CONTROL DOCUMENT NO 901064



Werkstückkanten nach DIN 6784 -0,3 ±0,3 ohne Angabe:	Allgemeintoleranzen nach DIN 7168-m-C	bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 400	über 400
		± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8
Technische Oberfläche nach DIN ISO 1302	nach Vorschrift					
	Winkelmaße nach DIN 7168 mittel					

	Tag:	Name:
Gez.	08-Apr-99	Lasarzik
Gepr.		
Normgepr.		

Werkstoff:

Halbzeug, Rohteil-Nr.:

Rev. 9 (22.08.08)

ABB
Automation Products GmbH

TKM

Maßstab:

Benennung:

CONTROL_DOCUMENT_901064

Paßmaß | Abmaß

3/4

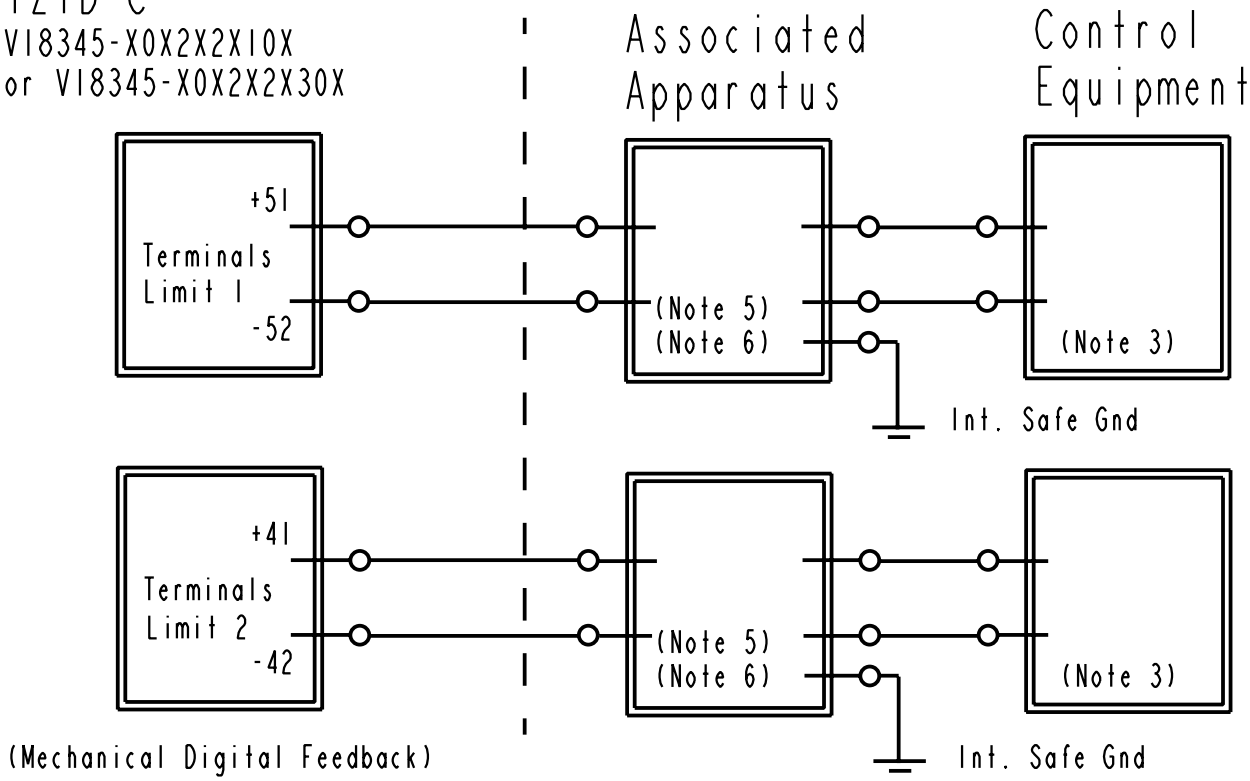
Das Urheberrecht an dieser Zeichnung verbleibt uns. Vervielfältigung und widerrechtliche Benutzung durch Empfänger od. Dritte hat zivil- u. strafrechtliche Folgen.

CONTROL DOCUMENT NO 901064

Hazardous area | Nonhazardous area

Class I, Div. I, Groups A, B, C, D
Class II, Div. I, Groups E, F, G
Class III, Div. I
(Note 2)

TZID-C
VI8345-X0X2X2X10X
or VI8345-X0X2X2X30X



(Mechanical Digital Feedback)

Entity Parameters:
Vmax = 15.5 V
Imax = 52 mA
Ci = 20 nF
Li = 30 µH
Pi = 1 W

Werkstückkanten nach DIN 6784 ohne Angabe: -0,3 +0,3	Allgemeintoleranzen nach DIN 7168-m-C	bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 400	über 400	
		± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	
Technische Oberfläche nach DIN ISO 1302	nach Vorschrift						
	Winkelmaße nach DIN 7168 mittel						

	Tag:	Name:
Gez.	08-Apr-99	Lasarzik
Gepr.		
Normgepr.		

Werkstoff:

Halbzeug, Rohteil-Nr.:

Rev. 9 (22.08.08)

ABB
Automation Products GmbH

TKM

Maßstab:

Benennung:

CONTROL_DOCUMENT_901064

Paßmaß | Abmaß

4/4

Das Urheberrecht an dieser Zeichnung verbleibt uns. Vervielfältigung und widerrechtliche Benutzung durch Empfänger od. Dritte hat zivil- u. strafrechtliche Folgen.